



(19)  
Bundesrepublik Deutschland  
Deutsches Patent- und Markenamt

(10) **DE 10 2007 017 450 A1** 2008.10.09

(12)

## Offenlegungsschrift

(21) Aktenzeichen: **10 2007 017 450.2**

(22) Anmeldetag: **02.04.2007**

(43) Offenlegungstag: **09.10.2008**

(51) Int Cl.<sup>8</sup>: **A47J 31/44** (2006.01)  
**B06B 1/00** (2006.01)

(71) Anmelder:  
**Niro-Plan AG, Aarburg, CH**

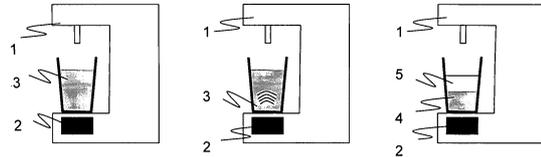
(72) Erfinder:  
**Bunge, Rainer, Prof., Zürich, CH**

(74) Vertreter:  
**Lemcke, Brommer & Partner, Patentanwälte,  
76133 Karlsruhe**

**Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen**

(54) Bezeichnung: **Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Caffè Latte Macchiato**

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung von Latte Macchiato aus Kaffee, Milch und Milchschaum. Hierbei wird Milchschaum vor dem Zuführen von Kaffee mit Schwingungen im Ultraschallbereich beaufschlagt.



**Beschreibung**

**[0001]** Die Erfindung fällt in das Gebiet der Herstellung von Heißgetränken. Sie betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung nach den Oberbegriffen der entsprechenden, unabhängigen Patentansprüche. Verfahren und Vorrichtung dienen zur Herstellung von Caffè Latte Macchiato (CLM).

**[0002]** CLM ist ein Heißgetränk auf der Basis von Milch und Kaffee. Es zeichnet sich dadurch aus, dass die Komponenten Milch, Kaffee und Milchschaum von unten nach oben in drei definierten übereinander liegenden Schichten angeordnet sind. Bei der Herstellung von CLM wird zunächst Milch in das Trinkgefäß gegeben, anschließend Milchschaum darüber geschichtet und dann der Kaffee zugegeben. Bei korrekter Herstellungsweise durchsickert der Kaffee die Schaumschicht und breitet sich auf der Grenzfläche Milch/Schaum aus, ohne sich dabei mit der Milch zu vermischen. Dadurch bildet sich eine scharfe Grenzfläche zwischen dem Kaffee und der Milch aus.

**[0003]** Die CLM Herstellung erfordert eine subtile Abstimmung vor allem folgender Parameter: Milchfettgehalt, Milchproteingehalt, Milchtemperatur, Kaffeetemperatur, Art des Kaffeebohnen, Wasserhärte, Art der mechanischen Beanspruchung bei der Aufschäumung, Dicke der Schaumschicht, Konsistenz der Schaumschicht, Fallhöhe des Kaffees, zeitliche Aufeinanderfolge der Prozessschritte und allfälliger Pausen zwischen diesen Schritten. Diese Parameter sind nicht voneinander unabhängig, sondern zum Teil miteinander in komplizierter Weise verknüpft.

**[0004]** Während bei der manuellen Herstellung von CLM durch einen erfahrenen Konsumenten eine Abstimmung der oben genannten Einflussgrößen auf die individuellen Eigenschaften von Wasser, Milch und Kaffee mehr oder minder intuitiv erfolgt, und damit in der Regel auch ein zufrieden stellendes Ergebnis erreicht werden kann, ist dies bei der CLM Herstellung mittels Maschinen, insbesondere vollautomatischen Kaffeemaschinen nicht möglich. Von einer solchen Maschine wird erwartet, dass sie ungeachtet veränderlicher Eigenschaften der Einsatzstoffe und Rahmenbedingungen robust und zuverlässig funktioniert. Die kommerziell erhältlichen Maschinen erfüllen dieses Kriterium nur ungenügend. Der Kaffee bildet anstatt einer scharfen Grenzschicht einen kontinuierlichen Übergang zur darunter vorliegenden Milch aus, es entstehen so genannte „Kaffee-Schlieren“ in der Milch. Während fabrikneue Maschinen zu meist einen akzeptablen CLM bereitstellen, ist dies insbesondere bei Maschinen, welche sich bereits seit geraumer Zeit im Einsatz befinden, häufig nicht mehr der Fall. Die Ursachen hierfür sind überwiegend unklar.

**[0005]** Bekannt ist dem Fachmann, dass eine Pau-

se zwischen der Zugabe des Schaums und der anschließenden Zugabe des Kaffees das Ergebnis deutlich verbessern kann. Bei der manuellen CLM Herstellung beträgt diese Pause typischerweise zwischen 10 und 30 Sekunden. In der Literatur findet sich allerdings kein Hinweis darauf, weshalb diese Pause wichtig ist. Es handelt sich also um rein empirisches Wissen.

**[0006]** Eine solche Warteperiode ist auch bei CLM-Maschinen typisch. Allerdings gerät man hierbei insbesondere im Segment der professionellen CLM-Maschinen in einen Optimierungskonflikt. Je länger die Pause dauert, umso besser wird zwar das Ergebnis, aber der Kunde ist nicht dazu gewillt lange auf sein Getränk zu warten.

**[0007]** Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren und eine Vorrichtung zu schaffen, die es erlauben, einen hochwertigen CLM in kürzerer Zeit herzustellen, d. h. ohne dass eine erhebliche Pause zwischen der Schaumzugabe und der Kaffeezugabe notwendig ist.

**[0008]** Diese Aufgabe wird gelöst durch das Verfahren und die Vorrichtung, wie sie in den Patentansprüchen definiert sind. Nach dem erfindungsgemäßen Verfahren wird der Milchschaum für einige Sekunden mit Schwingungen im Ultraschallbereich beaufschlagt.

**[0009]** Die Versuche der Anmelderin haben völlig überraschend gezeigt, dass die Wartezeit zwischen der Schaumzugabe und der Kaffeezugabe durch die Beschallung des Schaums mit Ultraschall drastisch verkürzt werden kann.

**[0010]** Die diesbezüglichen Untersuchungen haben erbracht, dass bei der konventionellen Schaumherstellung – ungeachtet des optischen Eindrucks – der „Schaum“ keineswegs nur aus aufgeschäumter Milch besteht, sondern dass in diesem auch Anteile an un-aufgeschäumter Milch enthalten sind („nasser“ Schaum). Der branchenüblichen Konvention folgend werden in diesem Text die Begriffe „Schaum“ oder „Milchschaum“ nicht nur im engeren wissenschaftlichen Sinne benutzt, sondern auch als Bezeichnung für ein Schaum/Milch-Gemisch. Diese Definition bezieht sich insbesondere auch auf die Patentansprüche.

**[0011]** Wird dieses Gemisch aus Schaum und heißer Milch auf die Milch im Vorlagebehälter gegeben, so bildet sich keine saubere Grenzfläche aus, sondern vielmehr ein kontinuierlicher Übergang zwischen Milch und Schaum. Erst wenn man dieses Gemisch für beispielsweise 20 Sekunden stehen lässt, entmischen sich Schaum und Milch sukzessive. Hierbei „entwässert“ der Schaum, indem die Milch nach unten abläuft. Gleichzeitig steigen in der Milch befind-

liche Luftblasen auf.

**[0012]** Erst dann bildet sich die scharfe Grenzfläche, zwischen Schaum und Milch, welche für einen guten CLM notwendig ist. Dieser Entmischungsvorgang wird durch die Beschallung mit Ultraschall sehr stark beschleunigt.

**[0013]** Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich insbesondere dadurch aus, dass durch die Ultraschallbehandlung die Wartezeit zwischen Schaumzugabe und Kaffeezugabe, und damit die Herstellungszeit für den CLM stark verkürzt wird.

**[0014]** Erfindungsgemäß reicht es aus, wenn die Beaufschlagung des Milchschaums mit Schwingungen für einige Sekunden erfolgt, etwa zwischen 0,5 Sekunden und 20 Sekunden und insbesondere zwischen 1 Sekunde und 6 Sekunden. Zwar hat eine längere Beschallung, also Beaufschlagung mit Schwingungen, eine Vergrößerung des Effekts zur Folge, indem sich die Milch noch vollständiger vom Milchschaum trennt; nachfolgend noch näher beschriebene Versuche haben jedoch ergeben, dass bereits das Entstehen einer ersten Grenzschicht zwischen Milch und Milchschaum ausreicht, um das gewünschte optimale Ergebnis bei der Herstellung eines Kaffee Latte Macchiato zu erhalten, nämlich ein Getränk, das aus drei voneinander deutlich unterscheidbaren Schichten besteht, nämlich aus flüssiger Milch im unteren Bereich, aus darüber befindlichem Kaffee mit allenfalls nur sehr geringen Milchanteilen und aus darüber schwimmendem Milchschaum.

**[0015]** Grundsätzlich können die Schwingungen Frequenzen zwischen 1 Hz und 1 GHz haben, es ist jedoch bevorzugt, dass die Schwingungen zwischen 100 Hz und 100 kHz haben und somit insgesamt im Ultraschallbereich liegen. Diese Schwingungen können problemlos von einem Erreger in Richtung des Milchschaums ausgesendet werden, ohne dass hierbei Gefäße oder Gehäusewandungen etc. die Qualität der Schwingungserregung wesentlich beeinträchtigen.

**[0016]** Somit kann die Beaufschlagung des Milchschaums durch Schwingungen in einem separaten Gefäß, insbesondere in einem Vorlagebehälter stattfinden, das beispielsweise auch gleich das Trinkgefäß sein kann; ebenso kann jedoch auch die Beaufschlagung in einem separaten Vorlagebehälter, beispielsweise im Inneren einer Milcheinheit einer Kaffeemaschine erfolgen, von wo aus dann die Milch und der hiervon abgesetzte Milchschaum erst in ein Trinkgefäß gegeben werden.

**[0017]** Ebenso kann die Beaufschlagung im Durchlaufbetrieb oder auch im Chargenbetrieb erfolgen.

**[0018]** Was die Form der Beaufschlagung mit

Schwingungen betrifft, so kann der Milchschaum entweder berührungslos den Ultraschallschwingungen ausgesetzt sein oder aber der den Milchschaum aufnehmende Behälter kann an den Ultraschallerreger angekoppelt sein und so die Schwingungen auf den Milchschaum übertragen. Geht man beispielsweise von einem – wie bei dem Versuchsaufbau verwendeten – Ultraschallbad als Ultraschallerreger aus, so spielt natürlich auch die Eintauchtiefe des den Milchschaum aufnehmenden Behälters in das Ultraschallbad eine Rolle. Auch die Intensität der Ultraschallschwingungen kann das Ergebnis beeinflussen.

**[0019]** Neben dem Verfahren zur Herstellung von Caffè Latte Macchiato stellt die vorliegende Erfindung auch zur Lösung der eingangs gestellten Aufgabe eine Vorrichtung zur Herstellung von Caffè Latte Macchiato zur Verfügung. Diese Vorrichtung besteht aus einer Kaffeereinheit und einer Milcheinheit, wobei die Kaffeereinheit zum Zuführen von Kaffee und die Milcheinheit zum Zuführen von zumindest Milchschaum dienen. Erfindungsgemäß weist die Vorrichtung zur Herstellung von Caffè Latte Macchiato vor allem Mittel zur Schwingungsbeaufschlagung des Milchschaums auf. Um nun die Milch vom Milchschaum in der gewünschten Art und Weise zu trennen, ist das Mittel zur Schwingungsbeaufschlagung des Milchschaums dazu in der Lage, Schwingungen im Ultraschallfrequenzbereich auszusenden und hiermit den Milchschaum zu beaufschlagen. Hierbei sind die Mittel zur Schwingungsbeaufschlagung des Milchschaums derart steuerbar, dass die Schwingungen im Bereich von 1 Hz und 1 GHz und vorzugsweise zwischen 100 Hz und 100 KHz liegen.

**[0020]** Die Mittel zur Schwingungsbeaufschlagung des Milchschaums können beispielsweise den Milchschaum berührungslos beaufschlagen oder an einen den Milchschaum aufnehmenden Behälter angekoppelt sein, so dass sie den Behälter mechanisch mit Schwingungen beaufschlagen und dieser die Schwingungen an den Milchschaum weitergibt. Der Behälter muss dabei nicht unbedingt ein Gefäß sein, in dem der Milchschaum ruht, sondern theoretisch kann der Milchschaum beim Fließen durch einen Leitungsabschnitt den Ultraschallschwingungen ausgesetzt sein.

**[0021]** Besonders zweckmäßig ist es, wenn der Milchschaum in einem separaten Vorlagebehälter aufgenommen ist, dort von den Ultraschallschwingungen beaufschlagt wird und anschließend in das Trinkgefäß gegeben werden kann, wo er dann erst vom aus der Kaffeereinheit zugeführten Kaffee beaufschlagt wird. So lässt sich sicherstellen, dass die Ultraschallerregung unter immer gleichen Voraussetzungen im geeichten Vorlagebehälter erfolgt und nicht beispielsweise von der jeweiligen individuellen Tassengröße, Tassendicke etc. abhängig ist.

**[0022]** Weitere Merkmale und Vorteile der vorliegenden Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung eines Ausführungsbeispiels anhand der Zeichnung, die in [Fig. 1](#) schematisch die drei wichtigsten Phasen bei der Ultraschallbeaufschlagung von Milchschaum zeigt. Anschließend wird noch eine Versuchsserie und deren Ergebnisse dokumentiert.

**[0023]** [Fig. 1](#) zeigt eine erfindungsgemäße Vorrichtung **1** zur Herstellung von Caffè Latte Macchiato in drei einander entsprechenden schematischen Seitenansichten in den [Fig. 1a](#), 1b) und 1c). Wesentlicher Bestandteil der Vorrichtung **1** ist ein Ultraschallerreger **2**, der als Mittel zur Schwingungsbeaufschlagung von Milchschaum dient und im Ausführungsbeispiel im unteren Bereich der Vorrichtung angeordnet ist. Oberhalb des Ultraschallerregers **2** ist ein Behälter **3** vorgesehen, der zum Aufnehmen von Milchschaum insbesondere während der Schwingungsbeaufschlagung dient.

**[0024]** [Fig. 1a](#) zeigt nun den Zustand, in dem ein Gemisch aus Milchschaum und flüssiger Milch in den Behälter **3** eingefüllt ist, wie es beim Aufschäumen von Milch regelmäßig entsteht. In [Fig. 1a](#) ist der Ultraschallerreger **2** noch inaktiv.

**[0025]** [Fig. 1b](#) zeigt schematisch angedeutet den Beginn der Ultraschallerregung des Gemischs aus Milchschaum und Milch durch den Ultraschallerreger **2**; und [Fig. 1c](#) zeigt das Ergebnis nach einer Ultraschallerregung von etwa 5 Sekunden: Im Behälter **3** befindet sich nun im unteren Bereich flüssige blasenfreie Milch **4** und darüber ein Milchschaum **5**, der nur noch einen sehr geringen Anteil an flüssiger Milch aufweist. Besonders wichtig ist die Ausbildung der Grenzschicht zwischen Milch **4** und Schaum **5**; wenn die Grenzschicht deutlich erkennbar ist und nicht aus einem großen bzw. dicken Grenzbereich besteht, dann sind in der Regel auch die Voraussetzungen dafür erfüllt, dass bei einem anschließenden Zugeben von Kaffee der Kaffee sich auf der Grenzschicht absetzt und sich so gut wie gar nicht mit der flüssigen Milch vermischt, wohingegen er gleichzeitig den auf ihm schwimmenden Milchschaum nach oben schiebt, wodurch man insgesamt die für einen Caffè Latte Macchiato typischen drei verschiedenen Schichten aus flüssiger Milch, Kaffee und Milchschaum erhält.

**[0026]** Im Folgenden wird nun eine Versuchsserie beschrieben, die von den Anmeldern durchgeführt wurde, um die Systematik bei der Beaufschlagung von Milchschaum durch Ultraschall zu dokumentieren. Zunächst wurde untersucht, wie lange es dauert, bis sich die Milch im Milchschaum vollständig absetzt.

**[0027]** An einer Kaffeemaschine wurde ein Latte

Macchiato in ein Becherglas herausgelassen (bei Grundeinstellungen). Vor der Kaffeezugabe wurde der Vorgang abgebrochen. Das Milch/Milchschaum-Gemisch wurde nun in ein Ultraschallbad gestellt. Nach 5 Sekunden Absetzzeit wurde das Becherglas entfernt und gemessen, wo sich die Grenzschicht zwischen Milch und Milchschaum ausgebildet hatte (Höhe der Milchsicht, siehe [Fig. 2](#)). Dieser Vorgang wurde wiederholt. Dabei wurde die Zeit im Ultraschallbad auf 10, 20, 40 und 80 Sekunden erhöht.

**[0028]** Nach fünf Sekunden im Ultraschallbad begann sich eine Grenzschicht zwischen Milch und Milchschaum zu bilden. Diese konnte vom Auge gradeso erfasst werden. Je länger das Milch/Milchschaum-Gemisch ins Ultraschallbad gestellt wurde, umso deutlicher bildete sich die Grenzschicht zwischen Milch und Milchschaum aus. Die Höhe der Milchsicht nahm dabei zu, da immer mehr Milch vom Milchschaum nach unten in den Milchteil floss. Nach einer bestimmten Zeit im Ultraschallbad nahm die Höhe der Milchsicht nicht mehr weiter zu, da sich Milch und Milchschaum vollständig getrennt hatten. Diese maximale Höhe der Milchsicht wurde auf 100% festgesetzt.

**[0029]** Im zugehörigen Diagramm ([Fig. 3](#)) wurde auf der x-Achse die Zeit im Ultraschallbad aufgetragen. Die y-Achse zeigt die Höhe der Milchsicht bezogen auf die maximale Höhe der Milchsicht (vollständige Trennung von Milch und Milchschaum).

**[0030]** Nach 5 Sekunden im Ultraschallbad war noch rund 1/3 der Milch im Milchschaum zurückgeblieben. Nach 10 Sekunden im Ultraschallbad betrug der Milchanteil im Milchschaum noch 1/4 der gesamten Milchmenge, nach 20 Sekunden noch 1/20. Nach 40 Sekunden hatten sich Milch und Milchschaum vollständig getrennt.

**[0031]** Die vollständige Trennung des Milch/Milchschaum-Gemisch im Ultraschallbad dauerte 35 bis 40 Sekunden. Bei der Latte Macchiato Herstellung darf dieser Vorgang aber nicht länger als 5 bis 10 Sekunden dauern.

**[0032]** Für die Herstellung eines Latte Macchiato ist entscheidend, dass zwischen Milch und Milchschaum eine klare Grenzschicht vorhanden ist. Diese tritt auch auf, wenn die Milch und der Milchschaum noch nicht vollständig getrennt sind. Nach 5 Sekunden im Ultraschallbad war die Grenzschicht zwischen Milch und Milchschaum gradeso erkennbar, nach 10 Sekunden war sie bereits deutlich ausgebildet. Deshalb wird davon ausgegangen, dass 5 bis 10 Sekunden im Ultraschallbad ausreichen, um eine Grenzschicht zu bilden, die eine Latte Macchiato Herstellung ermöglicht. Dies wurde nachfolgend noch genauer untersucht.

[0033] Hierbei wurde überprüft, wie lange das Milch/Milchschaum-Gemisch ins Ultraschallbad gestellt werden muss, um später eine klare Grenzschicht zwischen Milch und Kaffee zu erhalten.

[0034] An der Kaffeemaschine wurde ein Latte Macchiato herausgelassen (Milch und Milchschaum). Vor der Kaffeezugabe wurde der Vorgang abgebrochen. Das Milch/Milchschaum-Gemisch wurde nun eine bestimmte Zeit stehen gelassen (→Absetzzeit: 3, 6, 12, 24 und 60 Sekunden). Anschließend wurde der Kaffee zugegeben. Diese Versuche wurden wiederholt. Dabei wurde das Milch/Milchschaum-Gemisch aber in ein Ultraschallbad (siehe [Fig. 4](#)) gestellt – wiederum 3, 6, 12, 24 und 60 Sekunden lang. Anschließend wurde Kaffee zugegeben. Dadurch konnte verglichen werden, ob sich die Grenzschicht zwischen Milch und Kaffee beim Einsatz von Ultraschall besser ausbildete.

[0035] Die Abbildungen in [Fig. 5](#) zeigen deutlich, dass durch Ultraschall die notwendige Absetzzeit deutlich verringert wurde. Ohne Ultraschall war eine Absetzzeit von 60 Sekunden notwendig, um eine klare Grenzschicht zwischen Milch und Kaffee zu erhalten. Mit Ultraschall stellte sich bereits nach drei Sekunden im Ultraschallbad eine klare Grenzschicht zwischen Milch und Kaffee ein.

[0036] Die Versuche zeigten, dass durch den Einsatz von Ultraschall die Absetzzeit deutlich verringert werden kann.

[0037] Zusammenfassend ermöglicht somit die vorliegende Erfindung ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung von Kaffee Latte Macchiato in gegenüber herkömmlichen Verfahren verkürzter Zeit.

### Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung von Caffe Latte Macchiato aus Kaffee, Milch und Milchschaum, **dadurch gekennzeichnet**, dass zumindest ein Anteil des Milchschaums vor dem Zuführen von Kaffee mit Schwingungen im Ultraschallbereich beaufschlagt wird.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Schwingungen im Frequenzbereich zwischen 1 Hz und 1 GHz und vorzugsweise zwischen 100 Hz und 100 kHz liegen.

3. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Beaufschlagung des Milchschaums mit Schwingungen in einem Vorlagebehälter stattfindet.

4. Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass der Vorlagebehälter ein Trinkgefäß ist.

5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Beaufschlagung des Milchschaums mit Schwingungen in einem separaten Vorlagebehälter erfolgt und dass anschließend nach erfolgter Beaufschlagung des Milchschaums die flüssige Milch und der Milchschaum in das Trinkgefäß ausgegeben werden und dort Kaffee zugeführt wird.

6. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Beaufschlagung mit Schwingungen im separaten Vorlagebehälter im Chargenbetrieb geschieht.

7. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Beaufschlagung mit Schwingungen im separaten Vorlagebehälter im Durchlaufbetrieb geschieht.

8. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Beaufschlagung von Schwingungen zwischen 0,5 Sekunden und 20 Sekunden erfolgt, vorzugsweise zwischen 1 Sekunde und 6 Sekunden.

9. Vorrichtung zur Herstellung von Caffe Latte Macchiato, bestehend aus einer Kaffeereinheit und einer Milcheinheit, wobei die Kaffeereinheit zum Zuführen von Kaffee und die Milcheinheit zum Zuführen von zumindest Milchschaum dienen, dadurch gekennzeichnet, dass die Vorrichtung (1) Mittel (2) zur Schwingungsbeaufschlagung des Milchschaums aufweist.

10. Vorrichtung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass die Mittel (2) zur Schwingungsbeaufschlagung des Milchschaums den Milchschaum im Ultraschallfrequenzbereich beaufschlagen.

11. Vorrichtung nach zumindest Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass die Mittel zur Schwingungsbeaufschlagung des Milchschaums derart steuerbar sind, dass die Schwingungen im Bereich zwischen 1 Hz und 1 GHz und vorzugsweise zwischen 100 Hz und 100 kHz liegen.

12. Vorrichtung nach zumindest einem der Ansprüche 9 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass die Mittel zur Schwingungsbeaufschlagung des Milchschaums den Milchschaum berührungslos beaufschlagen.

13. Vorrichtung nach zumindest einem der Ansprüche 9 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass die Mittel zur Schwingungsbeaufschlagung des Milchschaums an einen den Milchschaum aufnehmenden Behälter (3) angekoppelt sind.

Es folgen 3 Blatt Zeichnungen

Anhängende Zeichnungen

Fig. 1

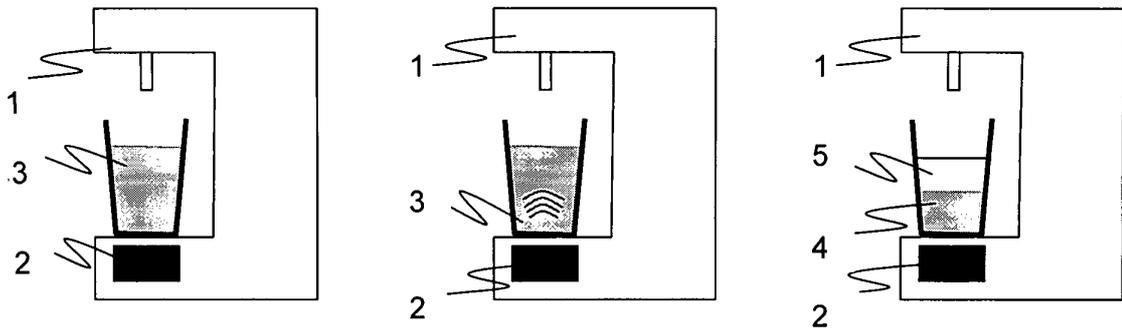


Fig. 2

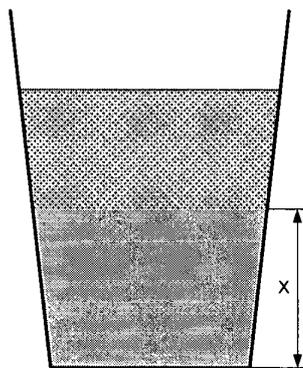
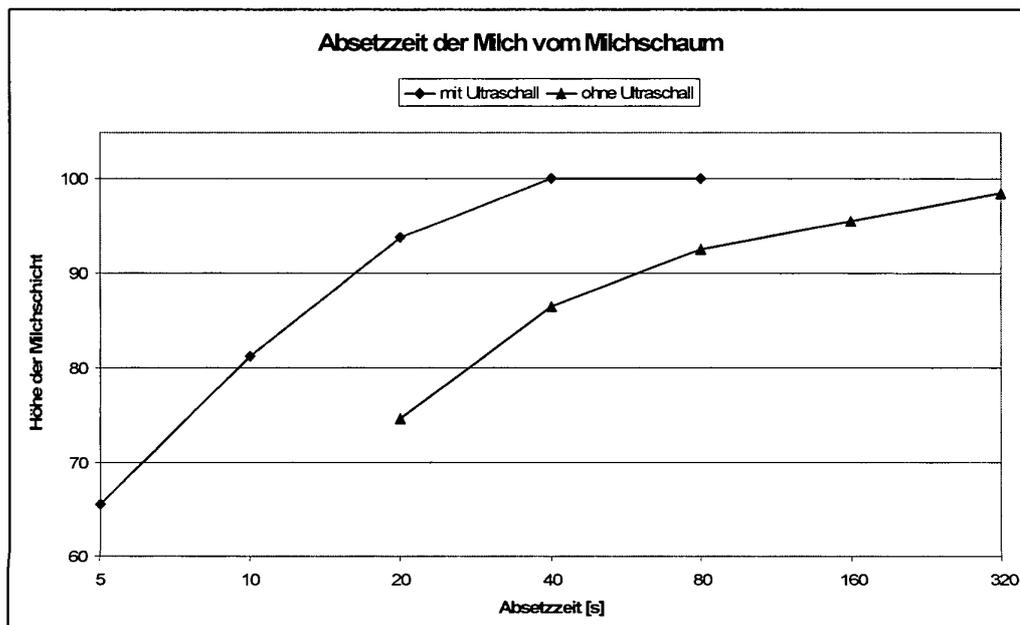
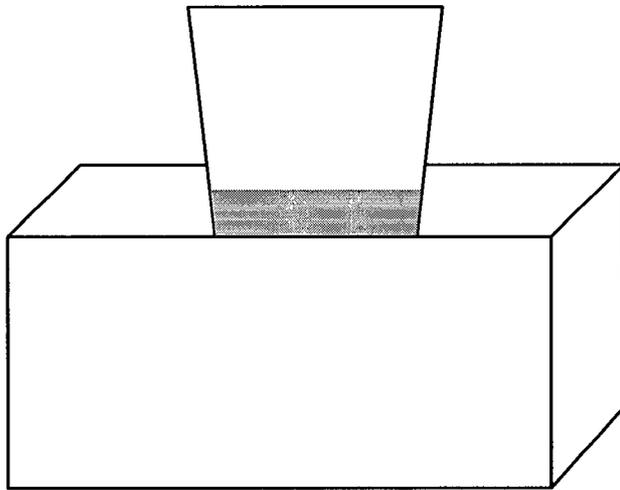


Fig. 3

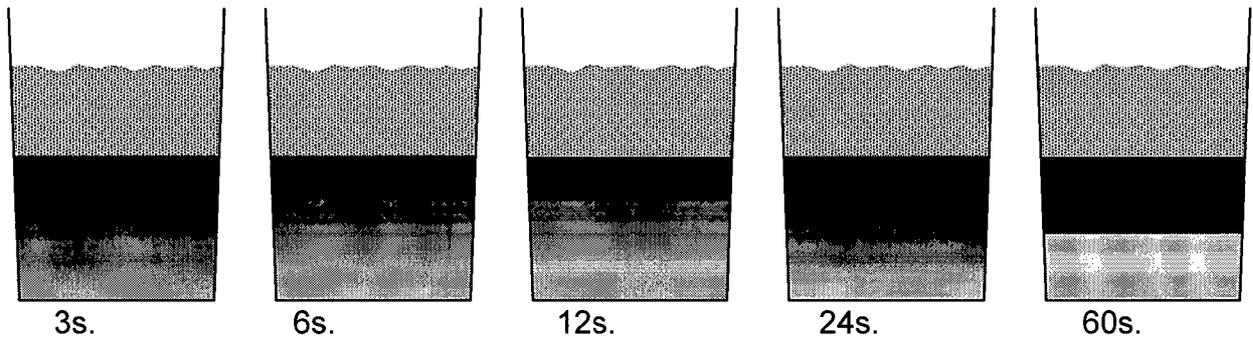


**Fig. 4**



**Fig. 5**

Ohne Ultraschall:



Mit Ultraschall:

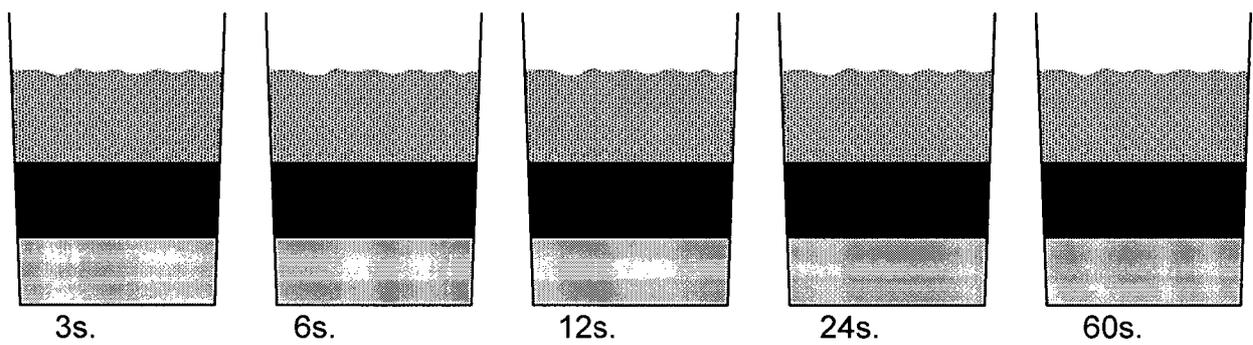


Fig. 6

