Alexander
Rumo

Verpackung von Premium-SchoggiMails

Studierender	Alexander Rumo
Dozent	Daniel F. Keller
Co-Betreuer	Bernhard Attinger
Themengebiet	Produktentwicklung
Projektpartner	SchoggiMail GmbH
Studienarbeit im Frühlingssemester 2012	Maschinentechnik | Innovation, HSR

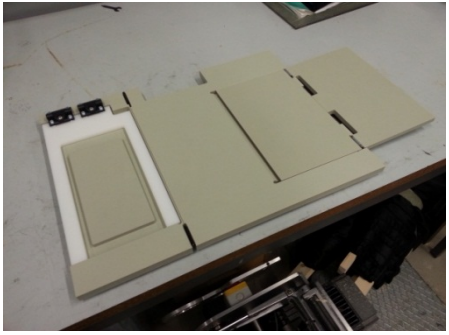
Verpackung einer Premium-SchoggiMail

Aufgabenstellung:

Es soll der Verpackungsprozess der Premium-SchoggiMails in den Werkstätten analysiert und gezielt Vorschläge hervorgebracht werden, wie mit Hilfsmitteln oder einfachen Geräten der Prozess vereinfacht und optimiert werden kann. Zudem sollen ein bis zwei Vorschläge konkret umgesetzt werden. Sie werden durch die erwartete Effizienzsteigerung finanziert.

Ziel der Arbeit:

Mit der gesuchten Lösung soll nicht wie bisher nur ein Mitarbeiter die Fähigkeit besitzen, die Verpackung fertigen zu können. Jeder sollte fähig sein, eine Premium-SchoggiMail-Verpackung mit durchgehend gleichbleibender Qualität herzustellen. Wenn möglich, sollte die Qualität der Verpackung gesteigert werden.



Linkeseite: Faltbrett geschlossen
Rechteseite: Faltbrett geöffnet

Lösung:

Ergebnisse in Bezug auf den bestehenden Prozess:

- Die Qualität der Premium-SchoggiMail leidet im jetzigen Prozess unter falschem Klebstoff, Falten an nicht vorgesehenen Stellen und durch die Beschwerung zum Trocknen des Klebstoffes.
- Hohe Kosten entstehen durch den Einsatz von doppelseitigem Klebeband und niedrigen Stückzahlen von Stanz-Zuschnitten.

Ergebnisse in Bezug auf die erarbeitete Lösung:

- Durch den Einsatz des entwickelten Faltbrettes kann die Produktivität um bis zu 300% gesteigert werden.
- Je nach Produktionssteigerungen kann die Anzahl Faltbretter beliebig und unabhängig von Standorten erweitert werden. Damit ist die Lösung sehr flexibel.
- In der Kombination Heissleimsystem und Faltbrett können die Kosten bei Stückzahlen über 5000 Premium-SchoggiMails bis zu 28% reduziert werden.
- Die Qualität der Verpackung konnte gesteigert werden durch die Kerben an den Seitenflügel, welche das Herausdrücken der Flügel verhindern.
- Durch den Einsatz des Faltbretts ist die Qualität der Verpackung fast unabhängig vom Mitarbeiter.